

Fizikai és kémiai tulajdonságok/ Physical and chemical characteristics

Anyag / Material	HighTemperature PLA	-	Poly-LacticAcid (PLA)
Sűrűség /Density		1,22	[g/ccm]
Átmérő / Diameter		1,75 / 2,85	[mm]
Átmérő tűrés/ Diametertolerance		± 0,05	[mm]
Ovalitás tűrés / Roundnesstolerance (max.)		± 5	[%]
Lágyulási hőmérséklet / Vicatsoftingtemp66psi (0,45MPa) (ASTM E2092)		75-100	[°C]
Nyomatási hőmérséklet / Printing temp		~195-225	[°C]
Tálcahőmérséklet / Buildplatetemp		~50-70	[°C]
Húzófeszültség / Tensilestress	(ASTM D 638)	2450	[MPa]
Szakítószilárdság / Tensilestrenght	(ASTM D 638)	32	[MPa]
Szakítónyúlás / Elongationatbreak	(ASTM D 638)	100	[%]
Hőkezelési hőmérséklet / Heattreatmenttemperature		110	[°C]
Hőkezelési idő (100%-os kitöltés) / Heattreatmenttime (100% infill)		15	[perc]
RoHS		megfelel / compliant	
Dobméret / Coilsizes (D x H)		200 x 65	[mm]
Nettó súly / Net weight		1000	[g]
Hossz per kg / Length per kg	1,75 / 2,85mm	330 / 130	[m]
Dobtengely átmérő / Coilcorediameter		52	[mm]

Nyomatási sebesség 50mm/ sec.

A műanyagok is idővel elöregednek és elveszítik tulajdonságaikat. Javasoljuk, hogy a megvásárolt tekercset, a külső csomagolás nyitásától számítva 12 hónapon belül használja fel. Az anyag megfelelő tárolása - hűvös, száraz és sötét – helyen történik. Az olvadt termék érintése komoly égési sérüléshez vezethet. Megfelelő óvintézkedések szükségesek. Olvadási hőmérséklet felett az anyagból gőzök szabadulnak fel, ezért gondoskodni kell a helyiség megfelelő szellőzéséről. Kerüljük az anyag túlhevítését. Jelen adatlap a jelenlegi ismereteink alapján lett kiállítva. A fent említett műszaki adatok tipikusak, próbatestek alapján kiállított értékek. Az adatlapban megadott tulajdonságok nem garantáltak, a termék esetleges további fejlesztése során megváltozhatnak.

The printing speed is 50 mm/ sec

Plastics also age and lose their properties over time. We recommend a consumption of the acquired roll within 12 months from the opening of the outer packaging. A material-appropriate storage - cool, dry and dark - is required. Direct contact with the molten product can cause serious burns. Appropriate precautions should be taken. At temperatures above the melting temperature of the release of vapor is possible. Provide adequate ventilation! Avoid overheating of the material. All data have been compiled to the best of knowledge and belief. The aforementioned technical Data are typical, determined on specimens values. They are not warranted characteristics and can be changed any time during the development of products.

--	--	--