


Adatlap / Datasheet

Modellszám és megnevezés / Number and name	Kép / Machine Picture	Munkaasztal mérete / Working table (mm)	Lézer forrás / Fiber Laser source	Nettó ár / Price ÁFA /VAT Bruttó ár/ Total price
CAXTC_Accurl_3015E_3kW_IP_1.0 Fiber lézervágó berendezés / Fiber cutting machine		3000*1500	IPG 3000W	42.900.000,- HUF 11.583.000,- HUF 54.483.000,- HUF

1. A főbb elemek specifikációja / Parameters:

Modellszám	CAXTC_Accurl_3015E_3kW_IP_1.0
A gép külső megjelenése / Machine Outlook	Zárt konstrukció / Full enclosure
CNC vezérlés / CNC Control unit	CYPCUT® FSCUT 2000 CNC Control System and Servo Package
Servo motor/drive	YASKAWA ® Highly dynamic EtherCAT servo drive
Lézer fej gyártója és típus / Laser Head	RAYTOOLS ® Cutting head Auto Focus BM114
Lézer fej gyorsulás / Laser Head acceleration	ACCURL ® Dynamic System 4.0: 1.8G Acceleration
Beszúrási technológia / Piercing technology	ACCURL ® Fast piercing 2.0: Ultrafast perforation
Csere asztal / Transfer table	Automatikus asztalcserélő / Automatic table exchanger 3015 (Backwards and Forwards)
Lézer forrás gyártója és típus/ Fiber Laser source	IPG YLR 3000 K Fiber resonator, Power 3kW
Ipari füstszűrő / Smoke Extraction System	Ipari füstszűrő, az elszívás a lézerfej aktuális területén történik (TODC-4L/4000m³/h). / Smoke Extraction System , Efficient fume extraction by means of shutters which are controlled in accordance with cutting head position result in more efficient. Smoke extraction system (TODC-4L/4000m³/h).
Computer	CYPCUT ®Embedded PCs: Industrial PCs with directly integrated I/O level
CAD/CAM	Cypcut V6.3.6 Expert 2D teríték kezeléssel / Cypcut V6.3.6 Expert 2D with automatic nesting
Servo motor/drive	YASKAWA ® Highly dynamic EtherCAT servo drive (Japanese)
Fogasléc&fogaskerék / Gear Rack&pinion	Taiwan Apex/ Level 6 precision, Helical rack & slant pinion drive system enables very smooth Movements.
Vezető sín / Linear guide	Rexroth (Germany)
Fordulatszám csökkentő / Precision reducer	Japan Shimpo/3 Arc-min
Vízhűtő rendszer /Water chiller	A & B
Pneumatikus szelepek, vezérlők /Proportional valve, Solenoid valve, Air cylinder	Japan SMC
CNC vezérlésű gáz adagolás / Closed loop CNC control of the gases (O2, N2, air)	Dupla pneumatikus szelep vezérléssel / Dual proportional valve control system for different gas pressures and special system for high pressure cutting
Feszültség szabályozás / Voltage stabilizer	Delix
Magasság vezérlés / Capacitive THC	Baichu BCS100
Leválasztó transzformátor / Isolation transformer	Huadong Electrics
CNC vezérlő szekrény légkondicionált / CNC control cabinet air conditioned	Légkondicionált vezérlő Tongfei légkondicionálóval /Air Conditioner Tongfei
Gépgágy / Machine lathe bed	Hegesztett gépváz 600 C fokos feszültségmentesítéssel / steel frames undergo annealing at over 600 C to relieve stress
Elszívó csatorna / Exhaust system	Nyolc zónás elszívó csatorna, hogy a lézerfej alatt szívjon csak / Eight(8) zone & ducted exhaust system
Keresztkonzol / Cross-beam	Alumínium konzol /ACCURL, The beam body adopts the overall aluminum casting method, annealing eliminates internal stress and processes, The process is casting → annealing stress → rough machining → vibration aging → semifinishing → vibration aging → finish machining, the machine is machined after tempering, the strength, rigidity and stability of the beam are guaranteed, the precision of the beam can be maintained for a long time
Lézerbiztonság és CE megfelelés / Laser security class	Class IV safety system and CE marking

Védelmi berendezés / Security elements	CE Biztonsági felszerelések real-time kamerával a munkaterület védelmére, Fényfüggöny védelem a cserélő asztalnál és biztonsági kapcsoló a védőburkolat ajtaján / CE Norms: Protective Measures with Real-time monitoring camera / With light curtain for the shuttle table and the door with the safety sensor to protect worker		
Segédgáz / Assist gas	Szénacél: oxygen 0,5 - 6 bar Rozsdamentes acél: nitrogen 0,5 - 25 bar Aluminium: Száraz levegő vagy Nitrogen 0,5 - 25 bar		
Támogatott grafikus formátumok / Support graphic format	AI, DXF, PLT, Gerber, and ect.graphics data format		
2. A lézerfej mozgása / Parameters of the laserhead motion			
Modellszám	CAXTC_Accurl_3015E_3kW_IP_1.0		
Maximális vágási méret / Maximum cutting size (L*W)	3000×1500mm		
Lézerfej tényleges mozgási területe / Effective Processing surface (X-Y-Z)	3050×1520*100 mm		
Gyorsmeneti sebesség X-Y-Z / Rapid positioning speed	72m/min 72m/min 30m/min		
X-Y-Z tengely gyorsulás / X-axis acceleration	1G (9.82 m/s ²)		
Pozicionálási pontosság / Positioning Accuracy X-Y-Z	+/- 0.02mm +/- 0.02mm +/- 0.01mm		
Visszaállási pontosság / Repeated position accuracy X-Y-Z	+/- 0.02mm +/- 0.02mm +/- 0.005mm		
Segédgáz / Assist gas	Szénacél: oxygen 0,5 - 6 bar Rozsdamentes acél: nitrogen 0,5 - 25 bar Aluminium: Száraz levegő vagy Nitrogen 0,5 - 25 bar		
A gép befoglaló mérete / Boundary dimension mm L-W-H	7950-2625-2220 mm		
Támogatott grafikus formátumok / Support graphic format	AI, DXF, PLT, Gerber, a gép a Lantek / Libellula CNC file-kat tudja fogadni		
3. Vágási vastagság / Cutting thickness:			
		Külön táblázatban / Annex	
4. Elektromos adatok / Electrical parameters			
Feszültség / Input voltage	3 x 400 V + PE (+/(+/-10%)		
Frekvencia / Frequency	50Hz/ 60Hz		
Max. energia felvétel / Total electric power	33 kW		
Általános energia fogyasztás / Overall electric power consumption	15 kWh		
Földelés / Ground resistance	≤ 4 Ohms		
IP védelem / IP Grade	IP54		
Full automatic voltage regulator System	Yes		
Internet / Ethernet connection	RJ45, Network connection from external		
5. Választható egyéb elemek, opciók / Options			
Megnevezés / Name			
Ipari füstszűrő ((KELLER NEO 2500 m ³ /h) / Smoke Extraction System ((Keller NEO 2500 m ³ /h).			
PRECITEC ProCutter 2.0 lézerfej / PRECITEC Cutting head ProCutter 2.0			
Automatic Shuttle table (Up an and Down with Servo Motors)			
Cső és profil lézervágó rendszer / Tube Cutting Device System (Size Max. Ø210 mm/ L6000mm)			
Automatic loading /Unloading system SMART-LIFTER 3015 --			
Lantek or Libellula Expert Cut CAD/CAM			
6. Induló készletnek javasolt (opció) / Spare parts at start (option)			
Name	Mennyiség / Quantity		
Kerámia gyűrű / Ceramic Rings	1		
Védő tükör / Protective mirror	6		
Lézerfej fűvóka single / Nozzle single	6 (1.0 S, 1.5S, 2.0S, 2.5S, 3.0S, 3.5S)		

Lézerfej fűvóka double / Nozzle double	6 (1.0D, 1.2D, 1.5D, 2.0D, 2.5D, 3.0D)		
--	--	--	--

7. Fogyó anyagok / Consumables

Name	Csereidőszak / Replacement Time		
Kerámia gyűrű / Ceramic Rings	max 4000		
Fókusz lencse / Focus Lens	800-1000 hours		
Védő tükör / Protective mirror	300-500 hours		
Lézerfej fűvóka single / Nozzle single	300-500 hours		
Lézerfej fűvóka double / Nozzle double	300-500 hours		

8. Alkalmazó iparágak / Applicable Industry

Fémдарabolás /Metal cutting, elektromos kapcsoló gyártás /manufacturing of electrical switches, felvonó gyártás /elevator manufacturing, háztartási eszközgyártás /household appliances manufacturing, konyhai eszköz gyártás/ kitchenware manufacturing, megmunkáló szerszám gyártás /processing tools, és egyéb gépgyártás és feldolgozó ipar /and other machinery manufacturing and processing industries.

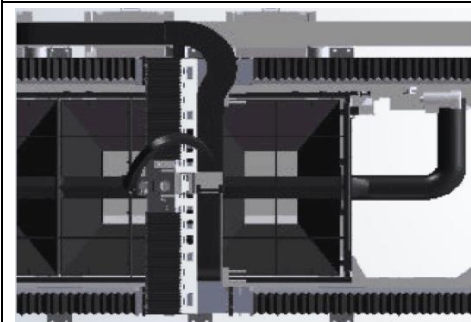
9. Vágás minták / Cutting Sample



10. Gépre vállalt garancia / Machine Warranty

Két év a teljes gépre, egy év a lézer forrásra, kivéve fogyó anyagok / two-years for whole machine, one-year for the laser power, excluding consumables.

11. Képek / Machine pictures (a képek csak tájékoztató jellegűek, a leszállított gép eltérő lehet)



12. Betanítás / Training:

Telepítés, betanítás 1 hét

