

Caxtool Kft.
6791 Szeged, Dorozsmai út 157. EU
+36 62 549 908
info@caxtool.hu
Adószám: 12871856-2-06
Adószám: HU 12871856

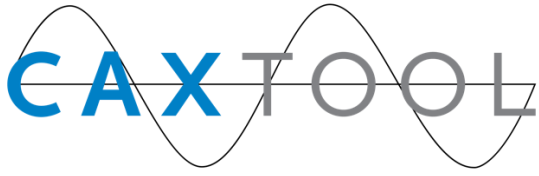
Bankszámla száma: 57600101-11102986
SWIFT (BIC): TAKBHUHB
IBAN: HU65 57600101 11102986 00000000
cégjegyzékszám: 06-09-014002
info:

Képgyűjtemény

Fiber lézerhegesztő és lézertisztító berendezés

CAXTW_F2000_J_RelFar fiber lézerhegesztő berendezés / Fiber welding machine





Caxtool Kft.
6791 Szeged, Dorozsmai út 157. EU
+36 62 549 908
info@caxtool.hu
Adószám: 12871856-2-06
Adószám: HU 12871856

Bankszámla száma: 57600101-11102986
SWIFT (BIC): TAKBHUHB
IBAN: HU65 57600101 11102986 00000000
cégjegyzékszám: 06-09-014002
info:





- **Alkalmazások / Machine Application**

Hegesztés – Tisztítás – Vágás / Welding – Cleaning - Cutting



- **Lézer rezonátor / JPTCW 2000 Fiber Laser (2000W)**

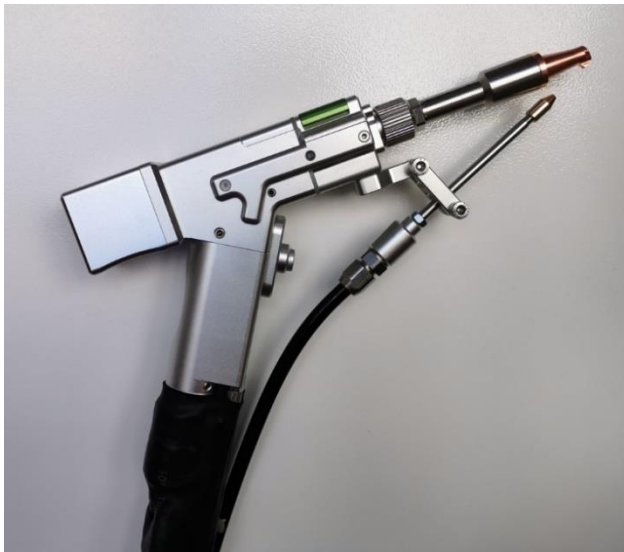
JPT single mode fiber laser(500W-2000W) is the optimal combination of optical, mechanical, electrical and software components. Through the controlling ports and the controlling software, the operating status of the laser can be monitored in real time, alarm messages can be received in time, and data can be collected. The laser uses water-cooling and shelf case design, with competitive advantage like high energy conversion (electric to light), low power consumption, maintenance free, fiber delivery, and easy to assemble, it is the most suitable laser source for industrial laser welding, cutting and other applications.



| | Unit | Parameter | | | | |
|------------------------------|---------|-------------------------------|------|------|-------------------------|------|
| Nominal Average Output Power | W | 500 | 800 | 1000 | 1500 | 2000 |
| Beam Parameter Product | mm*mrad | <2 @50um | | | | |
| Central Wavelength | nm | 1080 | | | | |
| Spectral Width@3db | nm | <6 | | | | |
| Armored Cable Length | M | 8 | | | 15 | |
| Cooling Method | | Water Cooled (Purified Water) | | | | |
| Operating Voltage | V | Single-phase 220(AC)±10% | | | Three-phase 380(AC)±10% | |
| Maximum Power Consumption | W | 1800 | 2700 | 3300 | 5000 | 7000 |
| Switch on/off time | us | <20 | | | | |
| Maximum Modulation Frequency | khz | 20 | | | | |
| Operation Temperature | °C | 23 ~ 26 | | | | |

| | | | |
|---------------------|----|-----------------|-----------------|
| Storage Temperature | °C | -20 ~50 | |
| N.W | kg | 36 | 83.5 |
| Size (WxDxH) | mm | 483 x 484 x 133 | 483 x 800 x 178 |

- **RelFar 3 az 1-ben dupla oszcillációs huzaladagolós lézerhegesztő, tisztító és vágó fej / RelFar 3 in 1 double wobble and wire feeding laser welding cleaning cutting gun**



-
- Lézerfej egy huzalos hegesztéshez
- Welding gun with simple wire feeding

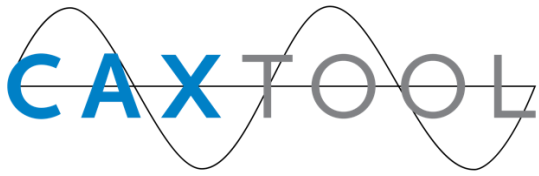
- Lézerfej dupla huzalos hegesztéshez (opció)
- Welding gun with double wire feeding



Lézerfej hegesztéshez / Welding gun

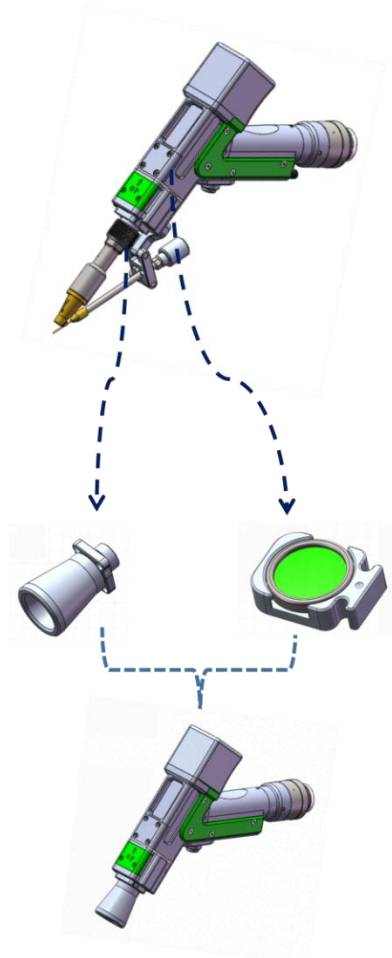


Lézerfej tisztításhoz / Cleaning head



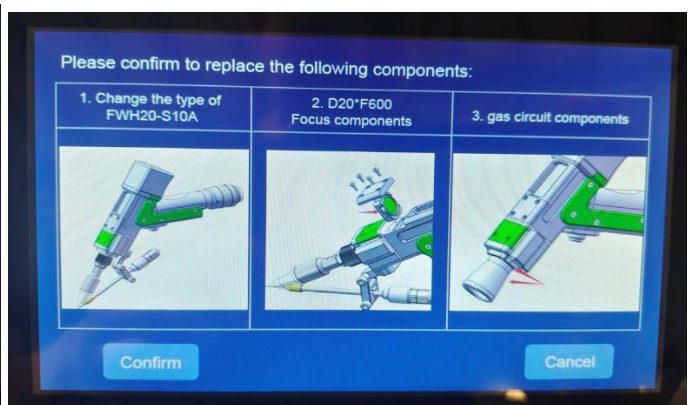
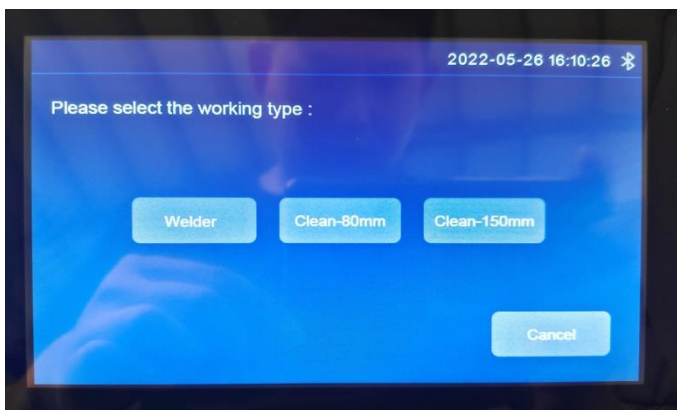
Caxtool Kft.
6791 Szeged, Dorozsmai út 157. EU
+36 62 549 908
info@caxtool.hu
Adószám: 12871856-2-06
Adószám: HU 12871856

Bankszámla száma: 57600101-11102986
SWIFT (BIC): TAKBHUHB
IBAN: HU65 57600101 11102986 00000000
cégjegyzékszám: 06-09-014002
info:



Double wobble welding = a lézer fény oszcillációs mozgatása hegesztés közben X és Y irányban is. Ez biztosítja a megfelelően széles hegesztési varratot. / Double wobble welding (or oscillation welding) is where a high beam quality laser is used with a galvo scan-head to rapidly oscillate the focal spot in X and Y direction. This method of welding (and double wobble) enables much easier control of weld parameters such as weld width and depth of penetration which can lead to a more efficient welding process.

A lézerfény oszcillációs mozgatása lehetővé teszi a tisztítási funkciót is. Ez néhány elem (fókusz lencse, és tisztító nozzle) cseréjét jelenti a hegesztőpisztolyon és a vezérlőn is választani kell a tisztítási funkciót.



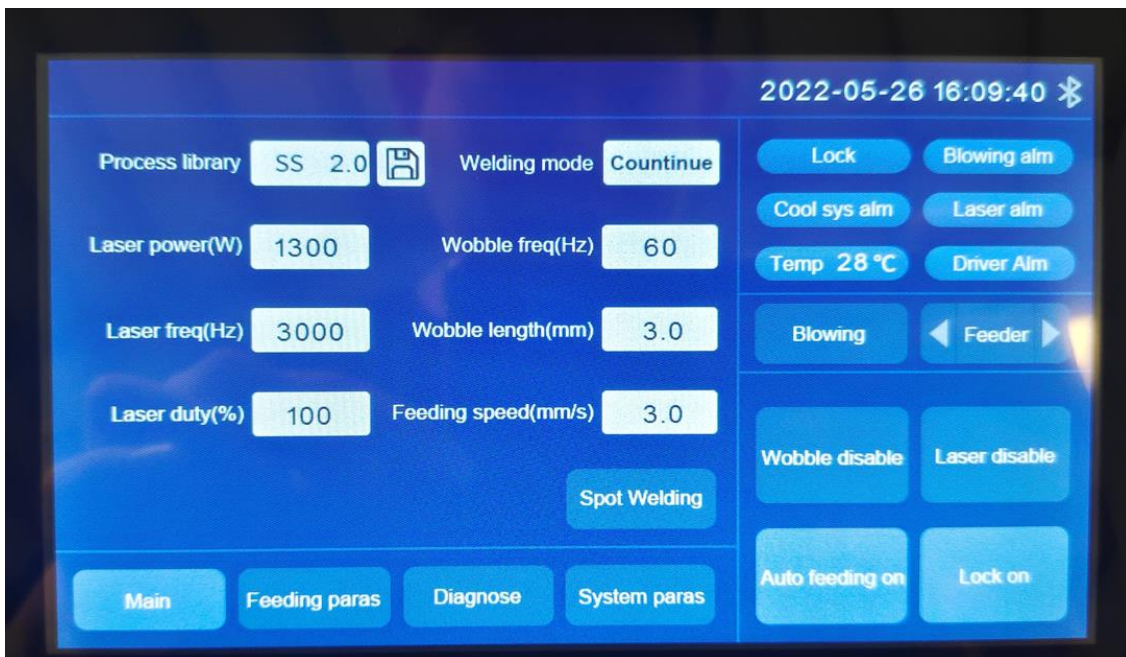
- **Vezérlő rendszer RelFar / Control system RelFar**

A vezérlő, amely a vezérlő panel segítségével lehetővé teszi, hogy a géppel hegeszteni, tisztítani és vágni is lehessen. Including controller board, laser gun for welding and cleaning, operation panel.

Az intelligens érintőpanelen a lézerteljesítmény, frekvencia, ciklusidő és egyéb paramétereket lehet beállítani / Laser power output, frequency, duty cycle and other parameters all can be set on the screen.

Nyelv / Language options: English, Chinese, Russian, Deutsch

A hegesztési paraméterek a rendszerben beállítottak, hogy ne a kezelőnek kelljen kísérletezni / You can choose and download corresponding parameters according to materials and thickness from the "Process library", no need to adjust the welding parameter by yourself, machine is much easier to use



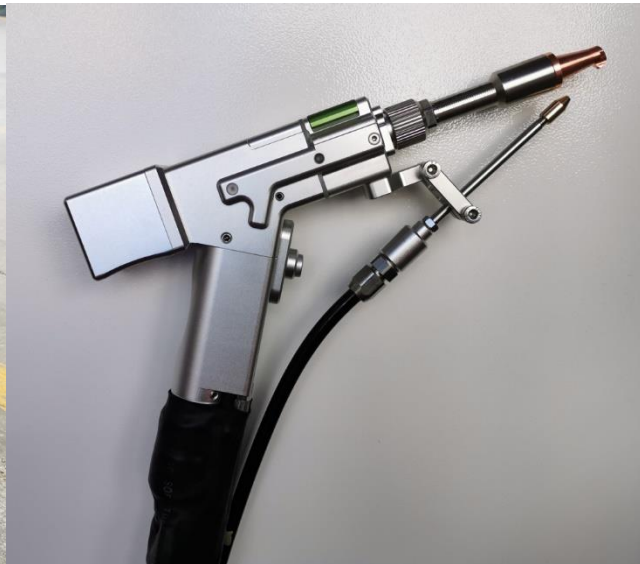
- **Hűtés / Cooling System**

Ipari vízűtő / Industrial Water chiller

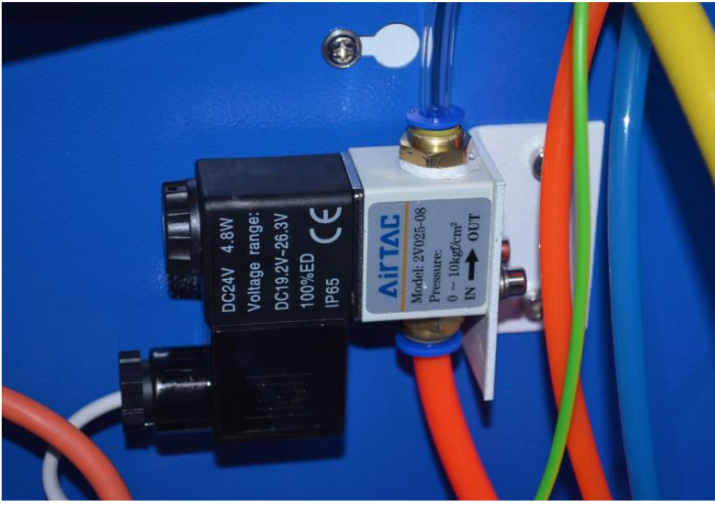
Beépített Hanli vízűtő / Enclosed HanLi brand water chiller. It saves a lot of the machine's dimension.



- **Hegesztőhuzal továbbítás / Auto wire feeding system**



- **Gáz vezérlő szelep / Gas Assist Valves**



- **Hegesztő fúvókák / Nozzles**



Hegesztő / Welding nozzle



Vágó / cutting nozzle

- **Safety goggles**

